

Fitex Creative Plus Multiprimer

Productomschrijving	: Oplosmiddelhoudende , corrosiewerende, sneldrogende hechtprimer.
Toepassing	: Op nieuw en reeds behandeld staalwerk, non-ferro en diverse kunststoffen.
Voornaamste kenmerken	: Corrosiewerend Weerbestendig (overstaand) Sneldrogend Goede hechting op diverse metalen, non-ferro metalen en kunststoffen Basis voor 1- en 2-componenten aflakken

Eigenschappen

Basis	: Gemodificeerde alkydhars
Kleur	: Wit en kleuren uit het kleurmeng-systeem.
Dichtheid 20°C	: 1,41 kg/dm ³ (wit)
Laagdikte	: 40 µm. droog
Droogtijd	: bij 20°C en een RV van 65% Stofdroog na ca. 15 minuten Kleefvrij na ca. 2 uur
Overschilderbaar	: na 12 uur met de meest gangbare 1-componenten producten, zoals alkydhars en/of chloorrubber of vinyl verf na 48 uur met 2-componenten epoxy- en/of polyurethaan verf.
Glans	: mat
Vastestofgehalte	: ca. 50 vol%.
Theor. rendement	: 10 m ² per liter bij 50 µm. droog
Houdbaarheid	: in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

Verwerking

Verwerkingstemp.:	Niet verwerken beneden 5°C en boven een RV. Van 85%.
Reinigingsverduunning:	Terpentine

Voorzorgsmaatregelen

Huidbescherming:	draag geschikte handschoenen
Gelaatsbescherming:	draag indien nodig een bril

Verwerkingsmethoden

Kwast / roller

verduunning Bij voorkeur niet verdunnen

Fitex Creative Plus Multiprimer uitstekend te verwerken met kwast of roller.

Bij voorkeur een kwast gebruiken met lang en soepel varkenshaar. Rollen gaat het beste met een roller met een Nylon vacht met korte pool (4-6mm) of een lakviltrol. Niet of minimaal verdunnen. In geval van verdunnen maximaal 2% (=20ml/ltr) (aromaatvrije) terpentine toevoegen.

Ondergrondvoorbereiding

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn.

Metaal:

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5)
Daar waar geen stralen mogelijk is, handontroesten d.m.v. roterende schuurborstels, schuurschijven, roestborstels tot reinigingsgraad St. 3.
Vervolgens goed ontvetten.

Behandeld metaal:

Ondeugdelijke lagen verwijderen en waarnodig ontroesten.
Bestaand blijvende lagen opschuren met Scotch-Brite of fijn schuurpapier.

Non-Ferro en Kunststoffen:

Reinigen en (nat)schuren met Scotch-Brite of fijn schuurpapier

Algemene informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar.

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten.